



PERMANENT-ELECTRO MAGNETIC CHUCK FOR TURNING

圆形电永磁吸盘

适用于立式车床和立式磨床加工工件装夹

双电源供电模式

※ 中心滑环供电

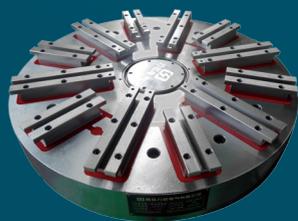
※ 快速防水航空接插件供电



吸附力
 $\geq 20\text{kgf/cm}^2$

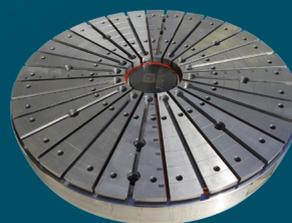
放射状磁极

RADIAL POLE



扇形磁极

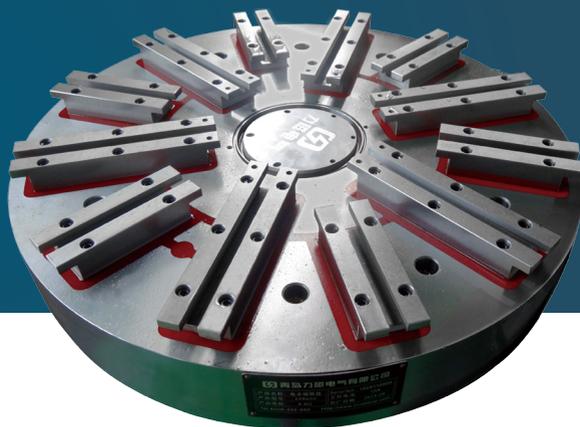
SECTOR POLE



ADIAL POLE ROUND ELECTRIC PERMANENT MAGNET CHUCK

放射状磁极圆形电永磁吸盘

※ 适用于立式车床，高精度盘状和环状零件加工夹持



特点

- ※ 电控永磁技术，不受电压波动影响，无热变形
- ※ 强大而恒定的吸持力，加工无振动
- ※ 全防水设计，坚固耐用
- ※ 开放式装夹，一次装夹多面加工，外圆、内孔、端面配合弹性导磁块，实现无变形装夹

EPR · 1000

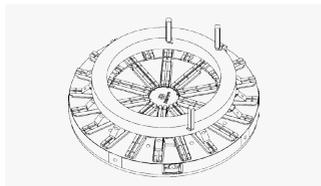


型号	规格	直径(D)	有磁区域		高(H)	重量(Kg)
			外径	内径		
EPR	500	500	470	210	90	150
	600	600	570	210	90	215
	700	700	670	210	90	300
	800	800	770	210	110	450
	1000	1000	970	250	110	700
	1200	1200	1170	250	110	1020
	1400	1400	1370	500	110	1400
	1500	1500	1470	500	110	1600
	1600	1600	1570	800	110	1860
	1800	1800	1770	800	110	2890
	2000	2000	1970	1000	110	3500
	2200	2200	2170	1000	110	4300
	2400	2400	2370	1000	110	5200
	2500	2500	2470	1200	110	5500
2800	2800	2770	1400	110	7000	

注：接受特种规格的定制服务。

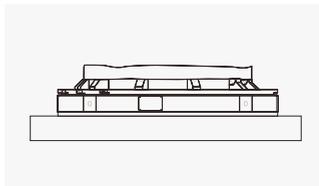
新型装夹方式

技术革新 升级改良



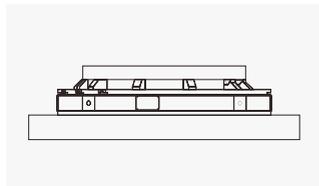
※ 一次装夹，内径、外径、端面同时加工，无夹具干涉。

※ 瞬间励磁/退磁，其他时间不消耗电能。



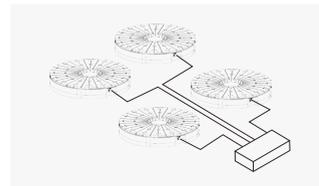
※ 无应力、无热变形装夹，成品精度更高。

※ 批量加工提升生产效率，提高工件一致性。



※ 有效降低加工时的振动，延长刀具寿命30%。

※ 超工作台使用，增强机床使用效率。



※ 一控多模式，操作简单，有效降低人力成本。

※ 基于模块化设计，满足柔性工作需求。



ECTOR MAGNETIC ROUND MAGNETIC PERMANENT MAGNET CHUCK

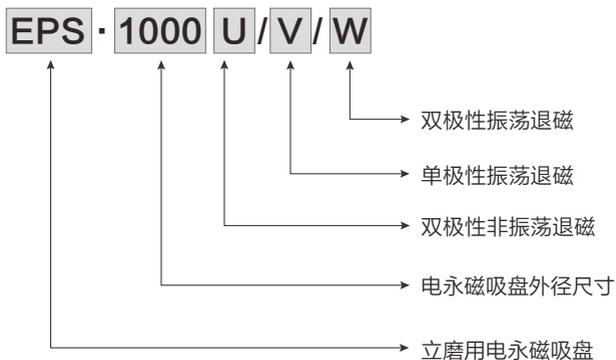
扇形磁极圆形电永磁吸盘

※ 适用于立式磨床等圆形盘状及环状工件加工夹持



特点

- ※ 电控永磁技术，不受电压波动影响，无热变形
- ※ 强大而恒定的吸持力，加工无振动
- ※ 具有消磁功能，可退掉工件剩磁
- ※ 全防水设计，坚固耐用
- ※ 配合辅助导磁块，实现一次装夹多面加工
- ※ 配合弹性导磁块，实现无变形装夹

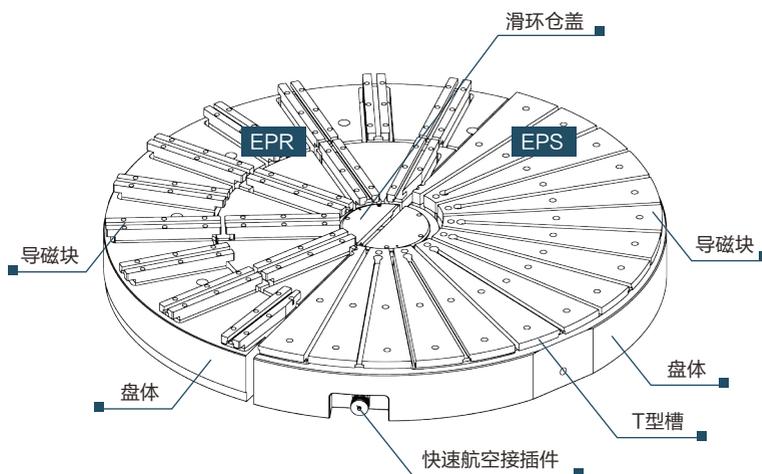


型号	规格 (U/V/W)	直径(D)	有磁区域		高(H)	重量(Kg)
			外径	内径		
EPS	500	500	470	210	90	150
	600	600	570	210	90	215
	700	700	670	210	90	300
	800	800	770	210	110	450
	1000	1000	970	250	110	700
	1200	1200	1170	250	110	1020
	1400	1400	1370	500	110	1400
	1500	1500	1470	500	110	1600
	1600	1600	1570	800	110	1860
	1800	1800	1770	800	110	2890
	2000	2000	1970	1000	110	3500
	2200	2200	2170	1000	110	4300
	2400	2400	2370	1000	110	5200
	2500	2500	2470	1200	110	5500
2800	2800	2770	1400	110	7000	

注：接受特种规格的定制服务。



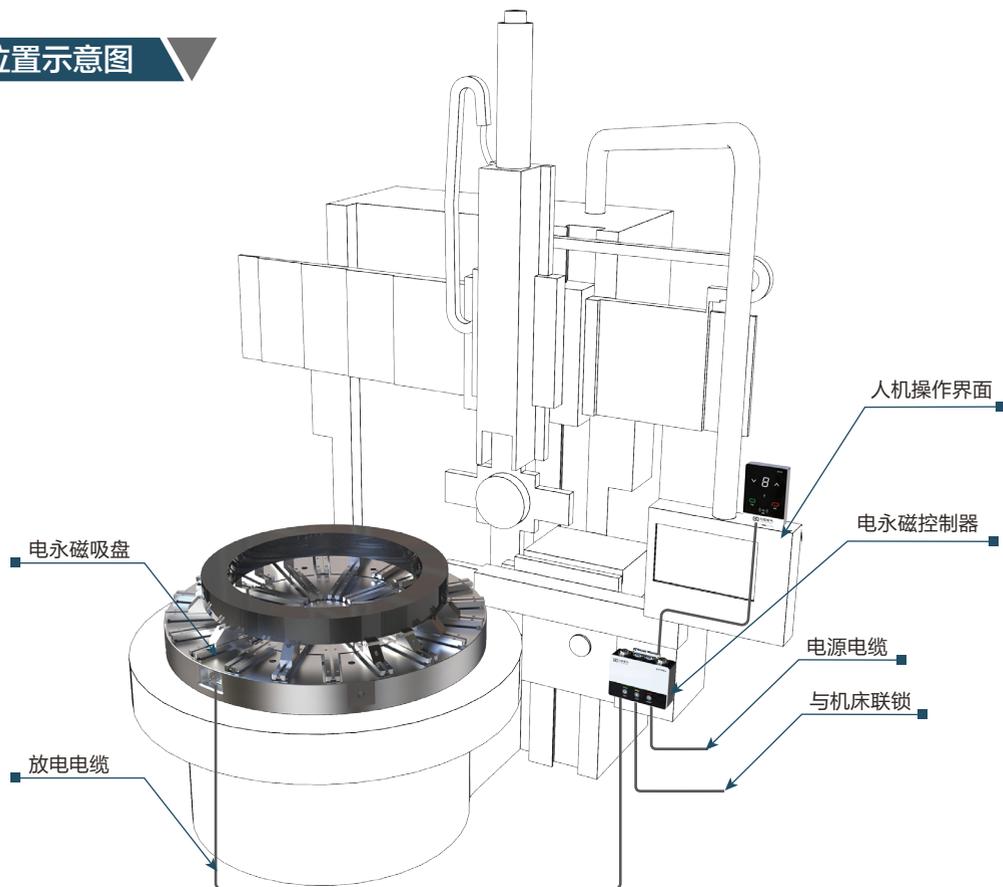
磁盘各部分名称



SYSTEM COMPOSITION DISPLAY

系统组成展示

各部分安装位置示意图



人机操作界面

产品特性

- 01 数字式全触控操作面板设计的远程操作线控器；
- 02 界面友好、简单、工作状态一目了然；
- 03 磁力调节及状态显示。

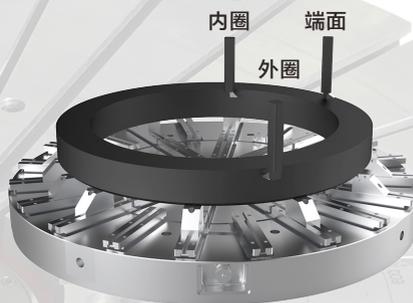
控制器

产品特性

- 01 智能化控制，所有功能通过键盘轻松设定；
- 02 集成化设计，产品性能稳定可靠；
- 03 控制器在待机或充退磁成功后电源与主回路隔断，无输出；
- 04 欠电流指示，过电流保护功能；
- 05 具有弱、强充磁功能及退磁曲线选择功能；
- 06 可选择使用波段开关或外部编码器设置磁力强弱。

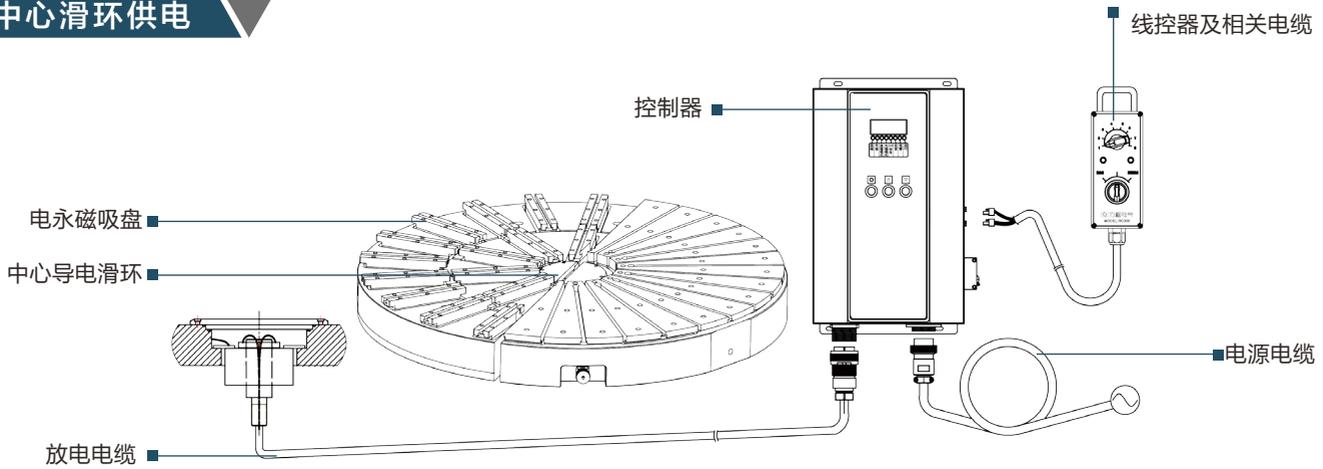
工件装夹的加工范围

- ※ 最大范围开放加工范围，一次装夹同时加工内圈、外圈、端面及底部倒角。
- ※ 消除传统的机械夹压方式带来的装夹变形。
- ※ 批量工件加工，可灵活设定定位装置，提高装夹效率。



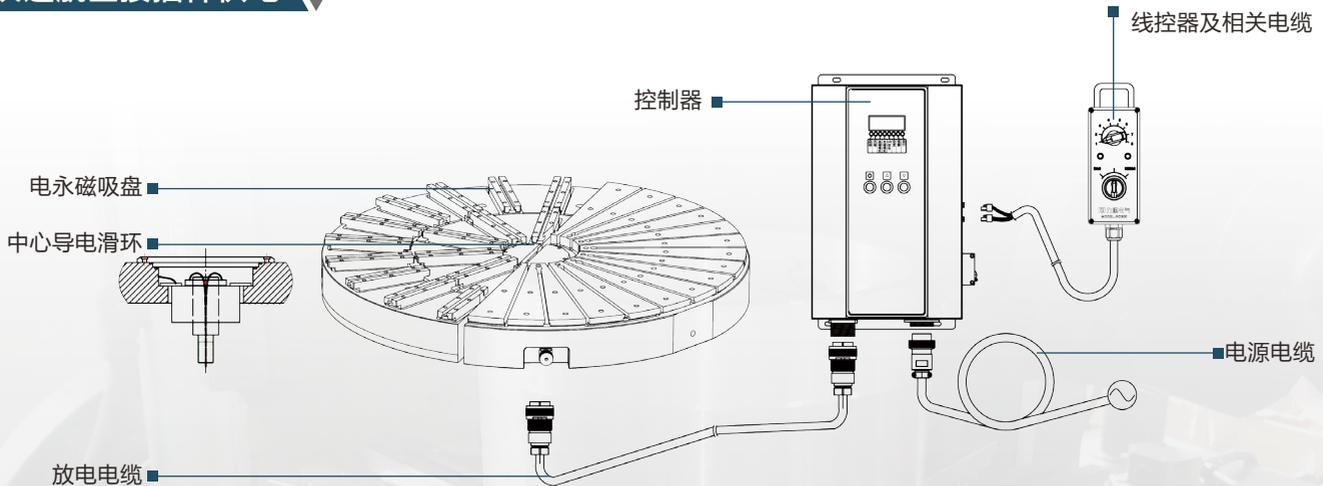
DUAL POWER SUPPLY ADVANTAGES 双电源供电优势说明

中心滑环供电



每次操作设备时，不需要插拔电源，操作方便。

快速航空接插件供电



在中心滑环故障时的备用供电方式。

圆形磁盘导磁块



HW固定导磁块

型号	规格	高度
HW50-90	50 × 90	55
HW70-45	70 × 100	75

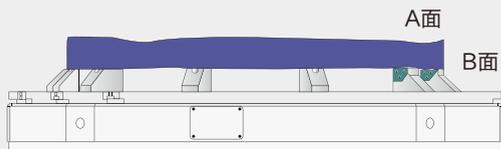


HWS弹性导磁块

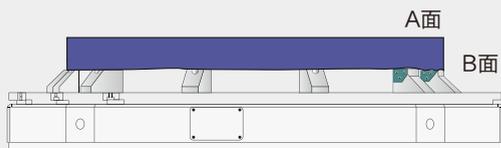
型号	规格	高度
HWS50-90	50 × 90	55
HWS70-45	70 × 100	75



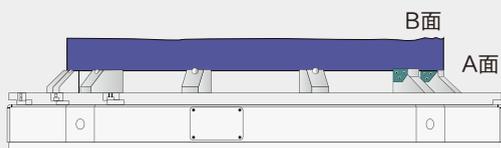
弹性导磁块使用方法演示



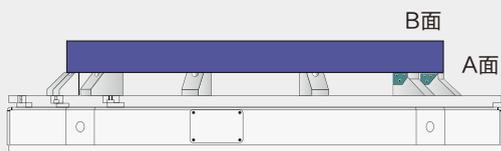
① 放置工件，固定块确定基准面，弹性块自动适应工件起伏。



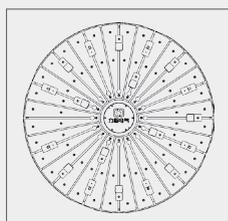
② 加工A面。



③ 已加工的A面作为基准面，加工B面。



④ 加工完成。



青岛力磁电气股份有限公司

注塑机/冲压机快速换模系统（磁力模板）、电永磁夹具（机加工磁力装夹）及控制系统的专业制造商，是磁力装夹与起重搬运的技术应用专家，也是磁力行业技术领先的高新技术企业。

子公司分布：青岛、威海、台湾、香港、北京、重庆、宁波、苏州、西安、东莞、大连、武汉、长春、沈阳



青岛力磁电气股份有限公司

A: 青岛市城阳区春阳路88号天安数码城27号楼
 T: +86-532-87769769 F: +86-532-87769216
 W: www.licidianqi.com E: sales@licidianqi.com